

MAXEPOX® JOINT

MORTERO EPOXI DE ALTAS PRESTACIONES MECÁNICAS Y QUÍMICAS PARA REJUNTADO DE CERÁMICA EN PAREDES Y SUELOS

DESCRIPCIÓN

MAXEPOX*® *JOINT es una formulación epoxi de dos componentes sin disolventes, cargas de cuarzo seleccionadas y aditivos especiales, apta para el rejuntado rígido, impermeable y resistente a los ataques químicos y a la abrasión mecánica de juntas entre baldosas cerámicas de baja o nula porosidad, tanto de aplicación horizontal como vertical.

APLICACIONES

- Rejuntado de baldosas y otros elementos cerámicos sometidos a métodos de trabajo y limpieza agresivos: hospitales y clínicas, cocinas, quirófanos, instalaciones sanitarias y veterinarias en general.
- Rejuntado de baldosas y elementos cerámicos en la industria química, farmacéutica y alimentaria: laboratorios, cubetos de contención, tanques y depósitos de almacenamiento, fábricas de papel, curtidurías, mataderos, fábricas de conservas, bodegas, fábricas de productos lácteos y bebidas.
- Rejuntado impermeable al agua y de elevada resistencia química: depuradoras, piscinas, acuarios, balnearios, baños termales/minerales y cuartos húmedos, lavado industrial y depósitos de agua.
- Colocación de baldosas y otros elementos cerámicos sobre hormigón y mortero, así como sobre soportes especiales de metal, poliéster, etc. y/o donde se requiera una rápida puesta en servicio.
- Colocación de la banda elástica ***MAXFLEX*® *XJS*** (Boletín Técnico n°73) en el sellado de juntas.
- Sellado superficial y reparación mediante espatulado de fisuras, pequeños daños superficiales, coqueras, etc., sobre hormigón y morteros de cemento.
- Reparación y reperfilado de labios de juntas.
- Sellado de grietas previo a la inyección con resina epoxi ***MAXEPOX*® *INJECTION***.

VENTAJAS

- Excelente resistencia química frente a aceites, gasolina, ácidos y bases diluidas, agua, etc.
- Buena tixotropía lo que permite su aplicación en juntas horizontales y verticales. Aplicable en interiores y exteriores.
- Altas resistencias mecánicas y a la abrasión. Resistente al tráfico rodado e impactos.
- Apto para contacto con agua potable.
- Facilidad de limpieza y mantenimiento una vez curado.
- Elevada adherencia a las baldosas cerámicas de poca o nula porosidad.
- Amplio periodo de trabajabilidad para su aplicación y facilidad de limpieza del material cerámico con agua.
- Una vez endurecido el producto es impermeable al agua y al vapor de agua.
- Apto para juntas entre 2 y 20 mm de ancho.
- No tóxico, sin disolventes y no inflamable. Apto para aplicaciones donde exista poca ventilación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Las superficies de las juntas y los bordes de las piezas deben estar secos, limpios, libres de polvo, grasas y restos del mortero o adhesivo empleado en la colocación de las baldosas, o de cualquier otra sustancia que pudiera afectar a la adherencia del producto.

No aplique ***MAXEPOX*® *JOINT*** hasta por lo menos 48 horas tras la colocación de las piezas cerámicas con morteros cementosos. Aunque el sistema no resulta afectado por la humedad, es recomendable que la superficie de trabajo esté seca.

En la ejecución del rejuntado respetar las juntas de dilatación tratándolas con selladores adecuados de la gama ***MAXFLEX*®**.

Preparación de la mezcla

MAXEPOX*® *JOINT se suministra en sets pre-dosificados de dos componentes. El endurecedor, componente B, se vierte en la resina, componente A, previamente homogeneizada. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B. La mezcla puede realizarse manualmente o con un taladro a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) dotado de una hélice mezcladora apta para morteros durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el amasado.

Verificar en la tabla de datos técnicos el “pot life” o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El “pot life” para un set de 10 kg a 20 ℃ es de 30 minutos.

Aplicación

Sellado de juntas: Para la aplicación del ***MAXEPOX*® *JOINT*** se recomienda deslizar de forma diagonal una llana flexible o rastra de goma dura por toda la superficie, asegurando la perfecta penetración del material en la junta.

En el caso de trabajos en grandes superficies se recomienda utilizar una pistola. Así, una vez introducido el material en la pistola manual o automática se enroscará la boquilla, cortada en forma de bisel con la anchura deseada. Durante la aplicación, apretar el mortero contra los labios y el fondo para evitar la oclusión de burbujas de

aire, llenando completamente la junta. En el caso de juntas anchas, éstas se ejecutarán en tres fases, aplicando el producto en primer lugar sobre los dos labios y por último, un cordón en el centro.
Cuando comience a endurecer, utilice un llaguero para presionar el material en el interior de la junta y proporcionar un acabado liso.
Colocación de baldosas: Aplique una capa fina de ***MAXEPOX® JOINT*** sobre el soporte en superficies de un área no superior a 2 m^2, y péinelo con una llana dentada de 6 x 6 mm, (en sentido horizontal en paredes) para regularizar el espesor. No aplique espesores superiores a 6 mm en vertical para reducir riesgo de deslizamiento. Mientras la pasta esté aún fresca coloque las piezas presionándolas ligeramente hasta aplastar los surcos. Compruebe la adherencia del producto, despegando de vez en cuando una pieza aplicada. El rejuntado no debe hacerse hasta transcurridas 24 horas.
Limpieza tras el sellado: La limpieza de la superficie de las baldosas y de sus juntas debe realizarse transcurridos unos pocos minutos después de la aplicación y antes del endurecimiento de ***MAXEPOX® JOINT***. Emplear abundante agua limpia y una esponja o trapo, hasta que todo resto de producto haya desaparecido de las baldosas, y asegurándose de no deteriorar el material de las juntas y retirar el exceso de agua una vez limpio. La limpieza será más eficaz con el uso de un cepillo eléctrico rotativo dotado de un fieltro abrasivo suave. Si ha transcurrido demasiado tiempo desde la aplicación del mortero y éste ha iniciado su endurecimiento, se puede utilizar una mezcla de agua y alcohol etílico al 10% en volumen.

Condiciones de aplicación
Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 24 horas desde la aplicación.
El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 ℃ a 30 ℃. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10 ºC o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.
Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 ℃ a la del punto de rocío. Igualment e, no aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.
Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo.
Aplicaciones por encima de 30 ºC pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.
La temperatura óptima de aplicación y curado es de 20 ℃. Aplicaciones con temperaturas más bajas y/o lugares poco ventilados, requerirán mayor tiempo de curado/endurecimiento.

Curado
El tiempo de curado necesario para abrir el tráfico peatonal tras su aplicación es de 24 horas. Proteger la aplicación de la lluvia, condensación, rocío, etc durante este tiempo.
Para su curado final y permitir la puesta en servicio en inmersión o contacto con compuestos químicos, respetar un tiempo de 7 días a 20 ºC. La temperatura de endurecimiento debe ser superior a 10 ºC.

Limpieza de herramientas
Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.
CONSUMO

Un kg de ***MAXEPOX® JOINT*** rellena aproximadamente 0,6 litros. El consumo estimado, depende de las dimensiones de la baldosa y de la junta, se puede calcular a partir de la siguiente fórmula:

$$\text{Consumo (kg/m}^2\text{)} = ((A+B) / (A*B)) * C * D * 1{,}65$$

A: Ancho de baldosa (mm). B: Largo de baldosa (mm) C: Profundidad de junta (mm). D: Ancho de junta (mm).
Así, para rellenar una junta de 10 mm de ancho y 5 mm de profundidad se precisa de 1,5 kg/m² para una superficie de revestida de baldosas cerámicas de 10 x 10 cm.
Para la adhesión de baldosas cerámicas el consumo aproximado de ***MAXEPOX® JOINT*** es de 1,65 kg/m^2 y mm de espesor. Aplicado con llana dentada de 6 mm, el consumo medio estimado de 9,9 kg/m^2.
El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte y de la baldosa, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- Respetar los espesores máximos recomendados y las relaciones de mezcla dadas.
- ***MAXEPOX® JOINT*** puede sufrir un amarilleamiento superficial expuesto a rayos UV a largo plazo, aunque no afecta a sus propiedades mecánicas.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX® JOINT se presenta en sets predosificados de 10 kg. Está disponible en color gris y blanco.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas superiores a 5 ºC.
Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a su deshielo calentándolo lentamente a temperatura moderada mientras se agita suavemente con el fin de devolver al producto su aspecto, color y textura originales.

SEGURIDAD E HIGIENE



MAXEPOX ® JOINT no es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de ***MAXEPOX ® JOINT***.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Aspecto y color componente A	Pasta homogénea gris o blanca	
Aspecto y color componente B	Líquido amarillento	
Aspecto y color mezcla A+ B	Mortero de consistencia tixotrópica, color blanco o gris	
Relación componentes resina A:B, (en peso)	100:8	
Contenido en sólidos A+B, (% en peso)	100	
Densidad A+B, (g/cm^3)	1,65 ± 0,10	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura / Humedad Relativa de aplicación, (ºC / %)	Ambiente:	Soporte:
	10 – 30 / <85	10 – 30 / < 4
Vida útil o “Pot Life” de la mezcla a 10ºC / 20ºC / 30 ℃, (min)	40 / 30 / 15	
Tiempo de secado al tacto a 20 ºC, (h)	5 - 8	
Tiempo de se secado para ser transitable a 20 ℃, (h)	24	
Tiempo de curado total a 20 ºC y 50% R.H. para inmersión permanente, prueba de estanqueidad o puesta en servicio, (d)	7	
Características del producto curado		
Resistencia a la compresión a 28 días y 20 ℃, EN 1 2808-3 (MPa)	80	
Resistencia a la flexotracción a 28 días y 20 ℃, E N 12808-3 (MPa)	30	
Adherencia sobre hormigón a 28 días y 20 ℃, EN 101 5-12 (MPa)	2,5	
Absorción de agua, EN 18808-5 (g)	0,05	
Aptitud para contacto con agua potable: RD 140/2003	Apto	
Consumo* / Ancho de junta		
Consumo como adhesivo, (kg/m^2·mm de espesor)	1,65	
Consumo para relleno de juntas de 10x5 mm y baldosa de 10x10cm, (kg/m^2)	1,5	
Ancho de junta recomendado, (mm)	2 - 20	

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

RESISTENCIA QUÍMICA DE *MAXEPOX ®* *JOINT*

TABLA I.- RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS					
Compuesto químico	Concentración (%, peso)	Tipo de Contacto y Temperatura			
		Permanente		Esporádico	
		Temp = 20 ℃	Temp = 50 ℃	Temp = 20 ℃	Temp = 50 ℃
Acético, ácido	2,5	(+)	(+)	+	(+)
	10	+	-	+	(+)
Acrílico, ácido	2,5	(+)	(+)	(+)	(+)
	10	-	-	-	-
Clorhídrico, ácido	37	+	(+)	+	(+)
Crómico, ácido	20	(+)	-	(+)	-
Cítrico, ácido	10	+	+	+	+
	40	+	-	+	+
Fluorhídrico, ácido	5	+	-	+	(+)
Fórmico, ácido	2,5	+	(+)	+	+
	10	+	-	+	(+)
Fosfórico, ácido	50	+	(+)	+	(+)
	75	-	-	(+)	-
Láctico, ácido	2,5	+	(+)	+	+
	10	+	(+)	+	(+)
Maleico, ácido	Puro	+	+	+	+
Nítrico, ácido	25	+	-	+	(+)
	50	-	-	-	-
Oleico, ácido	Puro	+	-	+	-
Oxálico, ácido	10	+	-	+	(+)
Sulfúrico, ácido	1,5	+	+	+	+
	50	+	(+)	+	(+)
	75	-	-	-	-
Tánico, ácido	10	+	+	+	+
Tártico, ácido	10	+	+	+	+
Úrico, ácido	Puro	+	+	+	+

TABLA II.- RESISTENCIA A LOS DISOLVENTES					
Compuesto químico	Concentración (%, peso)	Tipo de Contacto y Temperatura			
		Permanente		Esporádico	
		Temp = 20 ºC	Temp = 50 ºC	Temp = 20 ºC	Temp = 50 ºC
Acetona	Puro	-	-	(+)	-
Dicloroetano	Puro	-	-	-	-
Disolvente de metilo	Puro	-	-	-	-
Etilenglicol	Puro	+	+	+	+
Fenol (1% agua)	Puro	+	-	+	(+)
Formol	Puro	+	-	+	(+)
Ftalato de dibutilo	Puro	+	(+)	+	+
Glicerina	Puro	+	+	+	+
Metanol	Puro	+	(+)	+	+
Percloroetileno	Puro	+	-	+	-
Tetracloruro de carbono	Puro	(+)	-	+	-
Tricloroetileno	Puro	(+)	-	+	-

TABLA III.- RESISTENCIA A LOS ACEITES, GRASAS Y CARBURANTES					
Compuesto químico	Concentración (%, peso)	Tipo de Contacto y Temperatura			
		Permanente		Esporádico	
		Temp = 20 ºC	Temp = 50 ºC	Temp = 20 ºC	Temp = 50 ºC
Aceite animal	Puro	+	+	+	+
Aceite de motor	Puro	+	+	+	+
Aceite de oliva	Puro	+	+	+	+
Gasóleo	Puro	+	+	+	+
Gasolina ligera	Puro	+	+	+	+
Gasolina pesada	Puro	+	+	+	+
Petróleo	Puro	+	+	+	+
White-spirit	Puro	+	+	+	+

TABLA IV.- RESISTENCIA A LOS ÁLCALIS Y DISOLUCIONES SALINAS					
Compuesto químico	Concentración (%, peso)	Tipo de Contacto y Temperatura			
		Permanente		Esporádico	
		Temp = 20 ºC	Temp = 50 ºC	Temp = 20 ºC	Temp = 50 ºC
Amoniaco, disolución	25	+	+	+	+
Azúcar	Disol. Sat.*	-	-	-	-
Clorato de sodio	Puro	+	+	+	+
Cloruro de calcio	Disol. Sat.*	+	-	+	(+)
Cloruro de hierro	Disol. Sat.*	+	(+)	+	+
Cloruro de sodio	Disol. Sat.*	+	(+)	+	(+)
Cromato de sodio	Disol. Sat.*	+	-	+	(+)
Hipoclorito sódico, cloro activo	6,4 g/l	+	-	+	(+)
	162 g/l	-	-	-	-
Hiposulfito de sodio	Disol. Sat.*	+	(+)	+	+
Potasa cáustica	29	+	+	+	+
Permanganato potásico	5	+	-	+	(+)
	10	(+)	-	(+)	-
Peróxido de hidrógeno (Agua oxigenada)	1	+	(+)	+	+
	10	+	-	+	(+)
Sulfato de calcio	10	+	+	+	+
Sulfato potasio y amonio	10	+	+	+	+
Sosa cáustica	50	+	+	+	(+)

* Disolución saturada a 20 ºC

+ Resistente
(+) Poca resistencia
- Atacado por el compuesto

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ES021542/ES021543